

Molino
impactor
secundario
Triman



MAQUINARIA
DE CANTERAS
TRIMAN, S.A.

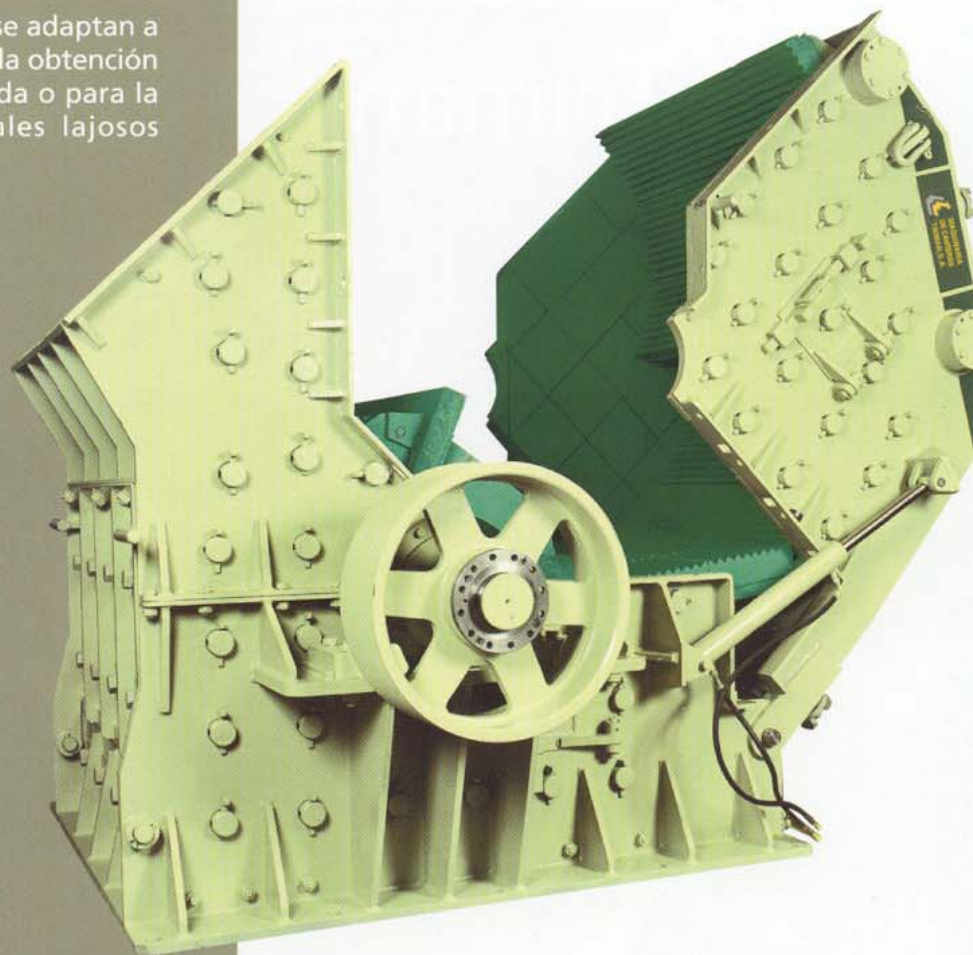
IST



Siendo necesarios molinos impactores con gran capacidad de admisión y alta producción, nuestra ingeniería ha desarrollado molinos secundarios para la trituración de materiales de alta abrasión, canto rodado y proveniente de trituradores primarios.

Así mismo es necesario el empleo de impactores para la corrección de forma (cubicidad) de productos de granulometrías altas como puede ser el BALASTO.

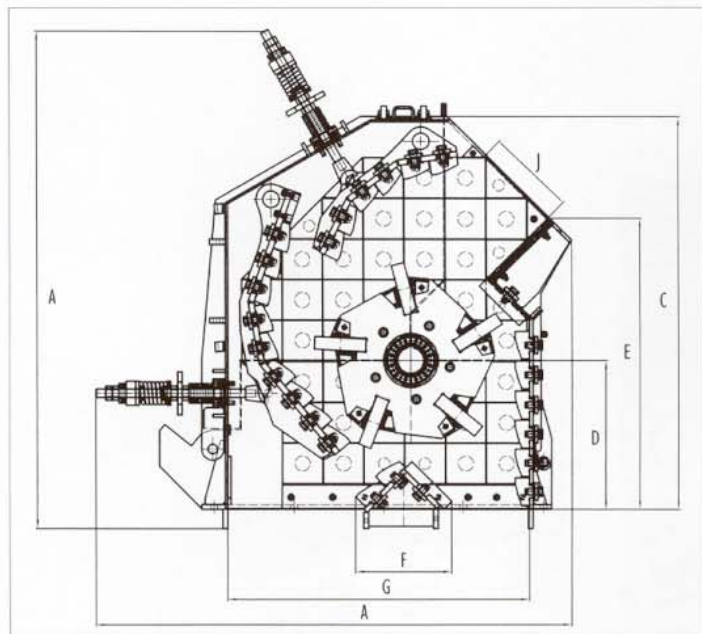
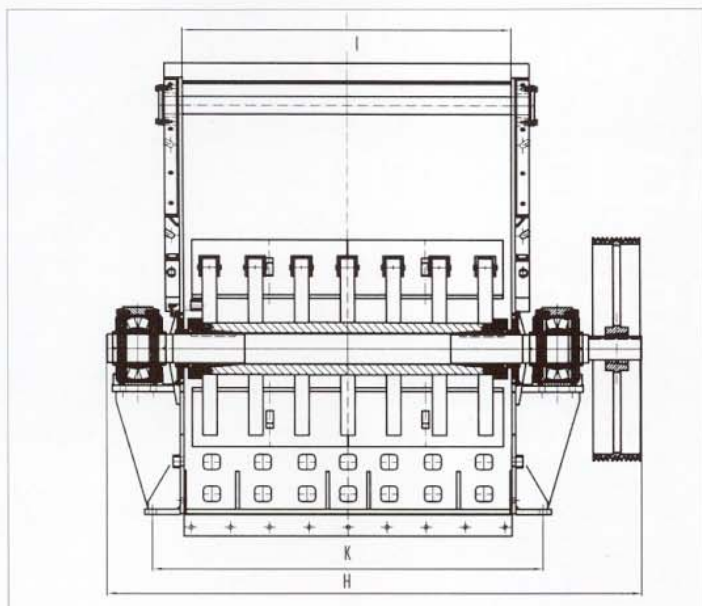
Los molinos impactores secundarios IST se adaptan a estos trabajos pudiendo emplearse para la obtención de zahorras 0-50 mm en una sola pasada o para la obtención de cubicidad de materiales lajosos provenientes de otros trituradores.



CARACTERISTICAS

- Elevada producción con bajo consumo de energía.
- Gran capacidad de reducción.
- Óptima cubicidad.
- Revestimientos, placas de impacto y barrones lanzadores en fundición de acero al cromo-molibdeno.
- Bajo costo en desgaste.
- Revestimientos unificados para reducir stocks de mantenimiento.
- Los barrones lanzadores no precisan ser deslizados en el asiento para su sustitución, salen verticalmente.
- Tres pantallas de impacto, que garantizan la perfecta cubicidad del material obtenido y la gran capacidad de reducción del IST.





CONSTRUCCIÓN

BASTIDOR

Construido en acero laminado mecano-soldado y nervado, formando un sólido y robusto conjunto. Está compuesto de tres partes que se montan atornilladas entre sí y están acorazadas con placas de acero al cromo-molibdeno de fácil sustitución.

- 1. Boca de entrada** que por su diseño impide la obstrucción de rocas y el apelmazamiento en la rampa de entrada. En el bastidor de entrada se cuelga la primera pantalla de trituración.
- 2. El bastidor trasero** es abatible hidráulicamente para dar servicio de mantenimiento o reparación en el interior. Posee puertas laterales para revisión del estado de las barras lanzadoras. En el bastidor trasero se suspende la segunda pantalla de trituración.
- 3. El bastidor inferior** es de construcción extrafuerte para evitar deformaciones en la bancada de apoyo de los rodamientos y soportar las cargas dinámicas y estáticas de la máquina. El bastidor inferior está unido por la tercera pantalla de trituración en sus dos laterales y tiene una compuerta abatible hidráulicamente para dar servicio de mantenimiento.

ROTOR

De construcción extrafuerte, mecano-soldado, reforzado y perfectamente equilibrado. En el rotor se montan los barrones mediante tacones y cuñas de apriete sujetas con bulones, el montaje y desmontaje es sumamente sencillo. Se pueden montar rotores de 4 y 5 hileras de barras según las condiciones del trabajo a realizar.

EJE

De acero aleado y tratado, fijado a rotor con casquillos cónicos y chaveteros para evitar tensiones de soldadura.

RODAMIENTOS

Autoalineables, de gran capacidad de carga, con doble hilera de rodillos y fijados mediante casquillos cónicos y tuerca.

SOPORTES

De acero mecanizado de una pieza, modelo extrafuerte, para trabajos muy duros, cierre mediante laberintos. Lubricación por grasa consistente EP-2.

REGULACION

Montamos equipos hidráulicos de aproximación de pantallas, accionados por centralita hidráulica con motor eléctrico y distribuidor de mando.

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
IST-4	2995	2973	2460	930	1795	600	1885	1670	775	660	1125
IST-5	2995	2973	2460	930	1795	600	1885	2155	1130	660	1480
IST-6	2995	2973	2460	930	1795	600	1885	2526	1485	660	1835
IST-7	3115	2973	2460	930	1795	600	1885	3000	1850	660	2185

MODELO	Ancho Boca mm	Altura Boca mm	PESO kg.	*Tamaño Alimentación mm	Potencia C.V.	Producción Tn/h
IST-4	750	660	11.450	350	180	200
IST-5	1100	660	14.710	350	270	270
IST-6	1500	660	18.000	350	340	340
IST-7	1850	660	23.050	350	500	500

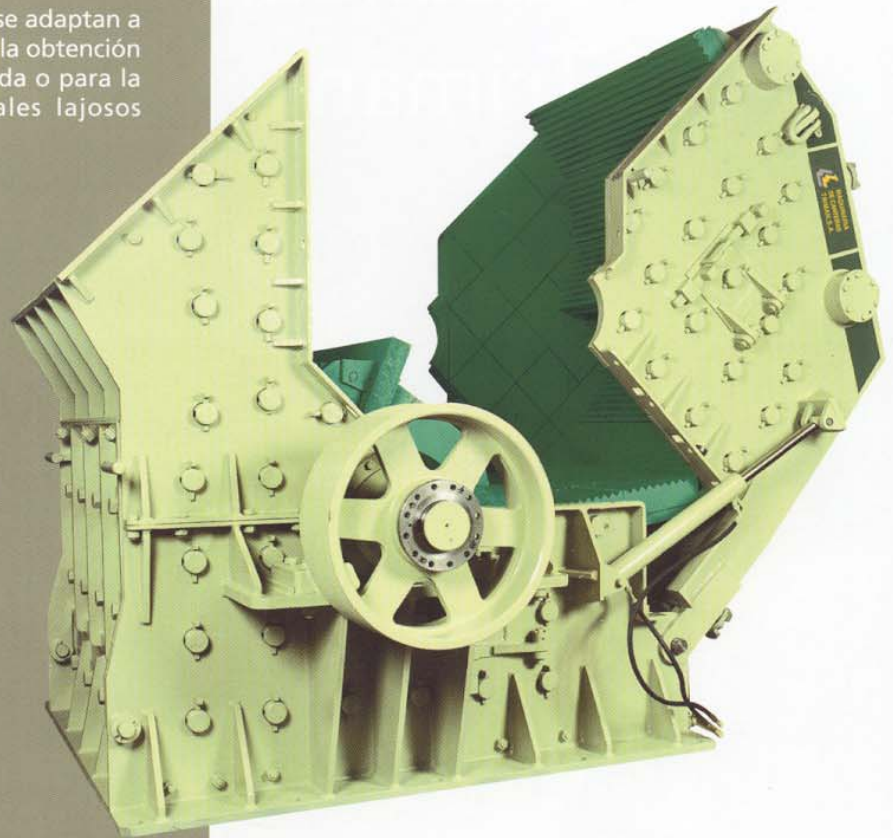
* El tamaño de alimentación se debe adecuar a la naturaleza del árido a alimentar, 350 mm se debe considerar tamaño máximo en caliza.

MOLINO IMPACTOR SECUNDARIO IST

Siendo necesarios molinos impactores con gran capacidad de admisión y alta producción, nuestra ingeniería ha desarrollado molinos secundarios para la trituración de materiales de alta abrasión, canto rodado y proveniente de trituradores primarios.

Así mismo es necesario el empleo de impactores para la corrección de forma (cubicidad) de productos de granulometrías altas como puede ser el BALASTO.

Los molinos impactores secundarios IST se adaptan a estos trabajos pudiendo emplearse para la obtención de zahorras 0-50 mm en una sola pasada o para la obtención de cubicidad de materiales lajosos provenientes de otros trituradores.



CARACTERISTICAS

- Elevada producción con bajo consumo de energía.
- Gran capacidad de reducción.
- Óptima cubicidad.
- Revestimientos, placas de impacto y barrones lanzadores en fundición de acero al cromo-molibdeno.
- Bajo costo en desgaste.
- Revestimientos unificados para reducir stocks de mantenimiento.
- Los barrones lanzadores no precisan ser deslizados en el asiento para su sustitución, salen verticalmente.
- Tres pantallas de impacto, que garantizan la perfecta cubicidad del material obtenido y la gran capacidad de reducción del IST.





**MAQUINARIA
DE CANTERAS
TRIMAN, S.A.**

Oficinas Centrales:
Yanguas y Miranda, 1 Bajo
Apdo. de Correos nº 359
31080 PAMPLONA
Tel.: 902 153 021
Fax: 948 207 101
e-mail: comercial@triman.es
www.triman.es

Fábrica:
Pol. Ondarria, s/n.
31800 ALSASUA Navarra

