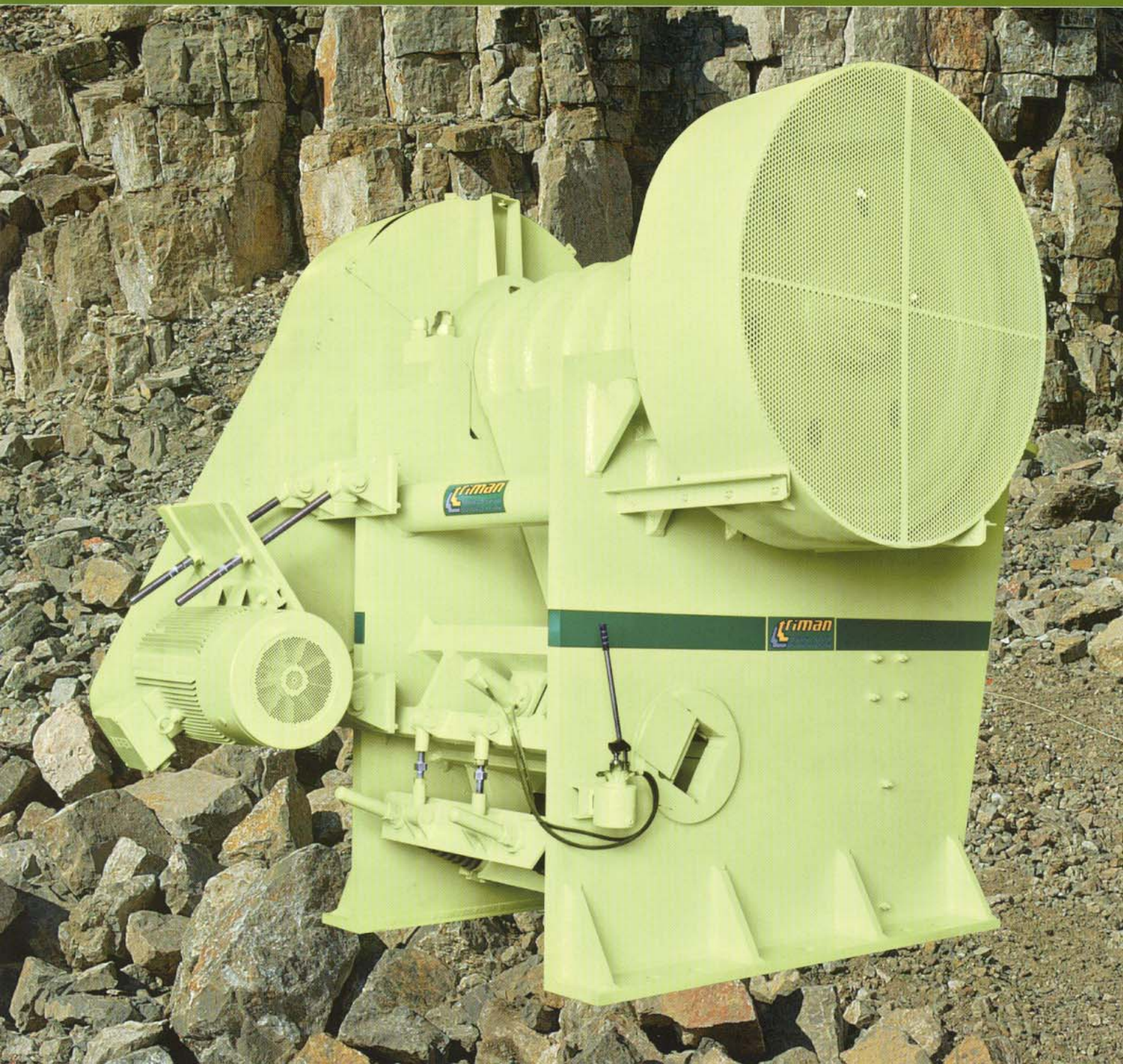




MAQUINARIA
DE CANTERAS
TRIMAN, S.A.

Trituradora de mandíbulas Triman

TMM



TRITURADORA DE MANDIBULAS TMM

Cuando se trata de reducir de tamaño materiales duros o muy duros, se requieren equipos robustos y fiables. TRIMAN ha desarrollado una completa gama de trituradores de mandíbulas TMM adaptables a los trabajos más exigentes. Nuestras máquinas trabajan con ángulos de 22° entre mandíbulas y con cámara larga, lo que las hace duras y eficaces con cualquier material.

CONSTRUCCION

BASTIDOR FIJO

Construcción mecosoldada y estabilizada en acero con calidad certificada, compuesto por base de apoyo, laterales, base soporte de cajas de rodamientos, mandíbula fija y soporte de quicionera.

Para la aproximación de mandíbulas esta equipado con ventanas laterales reforzadas para el suplemento de la quicionera fija.

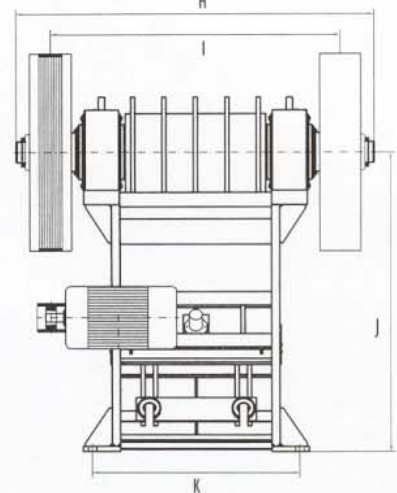
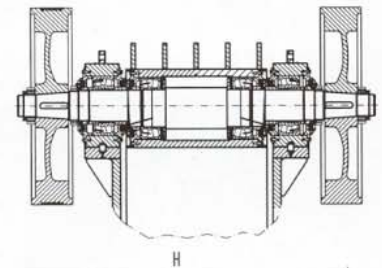
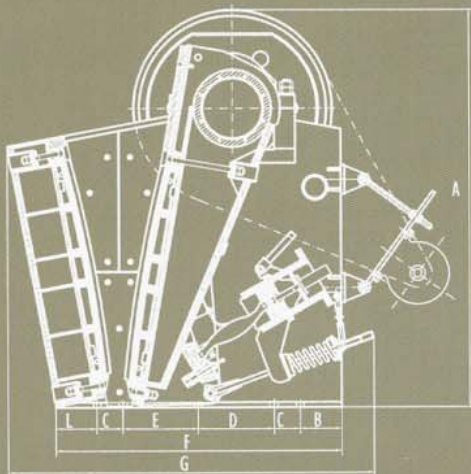
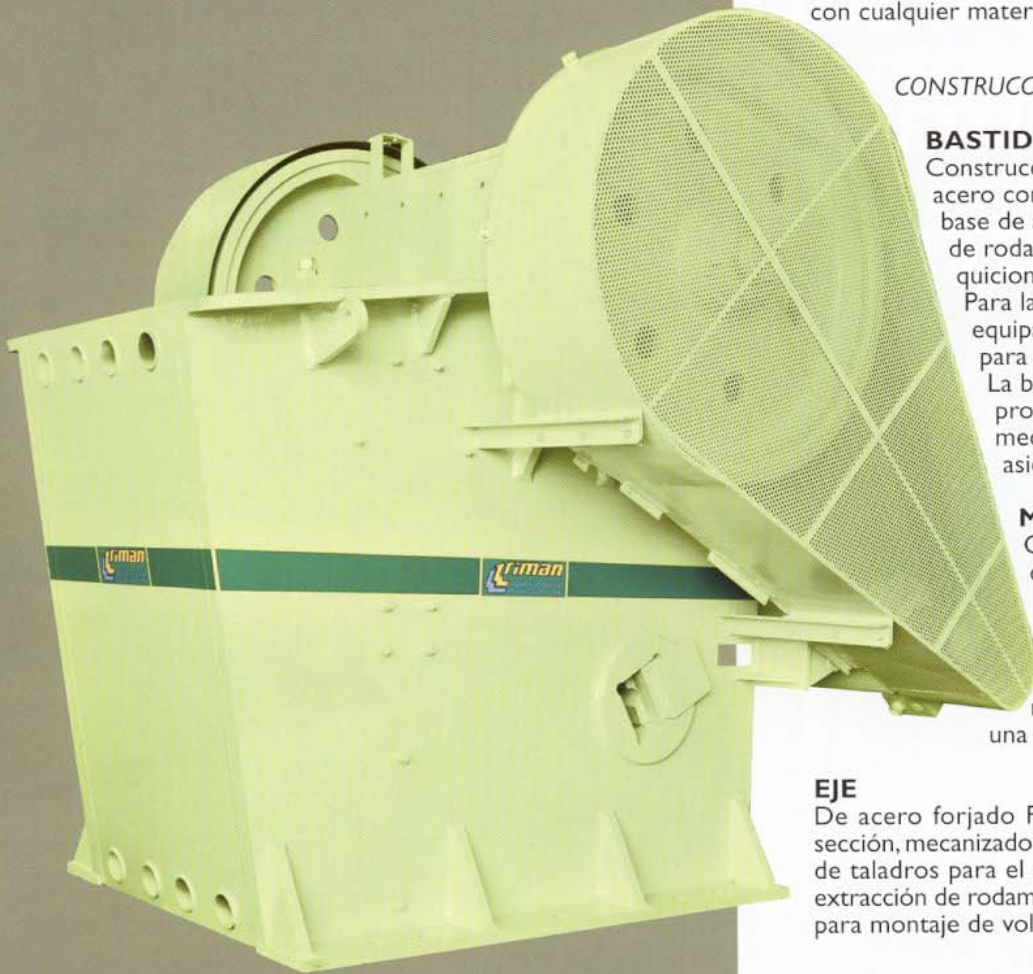
La base de apoyo de las mandíbulas esta provista de regletas de 300 HB de dureza, mecanizadas para mantener un correcto asiento.

MANDIBULA MOVIL

Construcción mecosoldada y estabilizada en acero laminado con calidad certificada. Base de apoyo de mandíbulas provista de regletas de 300 HB de dureza, mecanizadas para mantener un correcto asiento. Tubo soporte de rodamientos de acero fundido y alineado una vez acabada y estabilizada la pieza.

EJE

De acero forjado F-125 según normas DIN-2311 de gran sección, mecanizado en torno de control numérico y provisto de taladros para el conexionado de equipo hidráulico para extracción de rodamientos. Doble chavetero en cada extremo para montaje de volantes de inercia.



RODAMIENTOS

Esféricos de doble hilera de rodillos, autoalineables, rodamientos exteriores montados en carcasas desmontables que permiten un mejor servicio. Los rodamientos se lubrican con grasa y están protegidos por laberintos que impiden la entrada de polvo.

VOLANTES

De fundición, muy pesados, mantienen la vibración al mínimo y conservan la fuerza uniforme para mantener la producción continua, y reducir las puntas de fuerza, en la transmisión y motor.

MECANISMO DE ARTICULACIÓN

- Dos quicioneras construidas en acero F-125 según norma DIN-2311 mecanizado y tratado por inducción en las zonas de apoyo de la placa de articulación.
- Placa de articulación de acero fundido F-125 tratada, estabilizada y mecanizada en las zonas de contacto.
- Tensores que garantizan mediante muelles el correcto asiento de la placa de articulación con las quicioneras.

EQUIPO HIDRAULICO

Compuesto por bomba hidráulica y cilindro para regulación de la mandíbula móvil.

MAQUINA	TMM 830	TMM 1100	TMM 1200	TMM 1300	TMM 1400	TMM 1600	TMM 800	TMM 2000	TMM 2200	TMM-1130 TRACK	TMM-1300 TRACK
50 mm con 12% rechazo m ³	30-55									55-80	
70 mm con 12% rechazo m ³	45-65									85-100	
90 mm con 12% rechazo m ³	55-75	80-100	90-110							105-120	110-140
120 mm con 12% rechazo m ³	65-85	120-160	130-175	180-220	200-240					125-140	140-160
140 mm con 12% rechazo m ³	75-95	140-180	155-200	200-260	220-275	250-340	280-380			135-150	155-175
160 mm con 12% rechazo m ³	85-105	160-200	175-220	240-280	270-310	300-400	300-450	400-500	450-550	140-150	160-180
200 mm con 12% rechazo m ³		200-250	220-275	280-340	310-375	320-500	340-560	450-600	500-660		165-185
250 mm con 12% rechazo m ³				320-440	350-480	360-650	400-750	660-850	660-940		170-190
300 mm con 12% rechazo m ³						400-750	440-750	700-1000	800-1200		

*Las producciones siempre dependerán del tamaño del material a alimentar, por ello son orientativos.

MAQUINA	TMM 830	TMM 1100	TMM 1200	TMM 1300	TMM 1400	TMM 1600	TMM 800	TMM 2000	TMM 2200	TMM-1130 TRACK	TMM-1300 TRACK
Dimensiones de la boca	830x580	1100x880	1200x880	1300x1045	1400x1045	1600x1285	1800x1285	2000x1500	2200x1500	1130x630	1300x850
Peso total de la máquina	15.000 kg.	33.000 kg.	36.000 kg.	52.000 kg.	56.000 kg.	97.000 kg.	105.000 kg.	140.000 kg.	148.000 kg.	17.000 kg.	29.000 kg.
Velocidad de rotación	300 r.p.m.	225 r.p.m.	225 r.p.m.	200 r.p.m.	200 r.p.m.	170 r.p.m.	170 r.p.m.	165 r.p.m.	165 r.p.m.	225 r.p.m.	230 r.p.m.
Potencia del motor	75 CV	125 CV	150 CV	220 CV	270 CV	340 CV	340 CV	415 CV	415 CV	100 CV	180 CV
A	2.325	3.291	3.291	3.868	3.868	4.880	4.880	5.714	5.714	2.524	3.006
B	150	300	300	400	400	392	392	460	460	130	200
C	250	280	280	250	250	300	300	350	350	250	210
D	500	600	600	730	730	1.050	1.050	1.230	1.230	372	730
E	400	490	490	730	730	1.050	1.050	1.230	1.230	372	730
F	1.750	2.360	2.360	2.760	2.760	3.485	3.485	4.080	4.080	1.460	2.280
G	2.200	2.996	2.996	3.532	3.532	4.786	4.786	5.607	5.607	2.170	3.015
H	2.120	2.690	2.790	3.350	3.450	4.260	4.460	4.900	5.100	2.464	2.910
I	1.760	2.249	2.349	2.690	2.790	3.460	3.660	4.150	4.250	2.118	2.480
J	1.740	2.468	2.468	2.910	2.910	3.670	3.670	4.300	4.300	1.899	2.183
K	1.250	1.600	1.700	1.900	2.000	2.260	2.460	2.760	2.960	1.710	1.930
L	200	410	410	400	400	392	392	460	460	114	200

NOTA: Las medidas contenidas en este gráfico pueden ser modificadas sin previo aviso.



Oficinas Centrales:
Yanguas y Miranda, l Bajo
Apdo. de Correos nº 359
31080 PAMPLONA
Tel.: 902 153 021
Fax: 948 207 101
e-mail: comercial@triman.es
www.triman.es

Fábrica:
Pol. Ondarria, s/n.
31800 ALSASUA Navarra

