



MAQUINARIA
DE CANTERAS
TRIMAN, S.A.U.

Equipo
de Lavado
Triman

ELT



EQUIPO DE LAVADO ELT

Para la fabricación de hormigones hidráulicos más exigentes y de mayor responsabilidad cada día, es imprescindible una gran tecnología en la preparación de los áridos a emplear, especialmente la arena. Las soluciones utilizadas hasta la fecha como tornillos y norias decantadoras no son suficientes y la calidad del producto obtenido deja mucho que desear, tanto en equivalencia como en módulos de finura, por mal lavado o pérdidas de finos.

Se han acoplado hidrociclones para la recuperación de finos y escurridores para el agotado de agua, como medida de parcheo. Nuestro departamento técnico ha desarrollado equipos compactos de tratamiento de arenas que solucionan su problema de forma integral.

FUNCIONAMIENTO

Alimentación de pulpa (agua+arena) a través de una rejilla protectora al depósito. El depósito es autorregulable en nivel, sin mecanismos, y por su diseño genera una aceleración de los sólidos hacia el fondo, los aspira la bomba, los atricciona con el agua y los envía al hidrociclón.

Dentro del ciclón por la fuerza centrífuga, los sólidos con mayor densidad, se concentran en la boquilla de salida. El agua con las arcillas disueltas, salen por la parte superior del ciclón y retornan al depósito donde son eliminados por rebose.

La arena es vertida por el hidrociclón en un escurridor que elimina la mayor parte del agua que todavía contiene. Como los escurridores provocan una pérdida de finos junto con el agua, éste agua con finos cae en el depósito y es aspirada de nuevo por la bomba evitando así la pérdida de finos.

CONSTRUCCION

DEPOSITO: Construido en acero de 4 mm. de espesor, convenientemente reforzado.

BASTIDOR: Construido con perfiles de acero laminado, convenientemente reforzados, formando un solo conjunto, con el depósito

BOMBA: Especial para productos abrasivos altamente concentrados. Se suministran normalmente con carcasa y rodete en acero antidesgaste fundido con aleaciones de alto contenido en cromo y, opcionalmente, con revestimientos de goma antiabrasiva.

CICLON: Revestido en goma y poliuretano antiabrasivos, con boquillas de salida recambiables adecuadas a cada caso.

TUBERIA: De goma antiabrasiva en la impulsión de la bomba y de acero en el retorno.

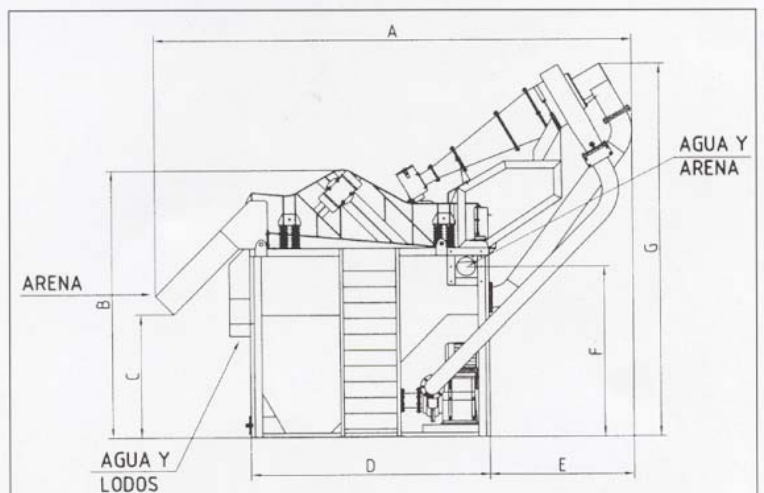
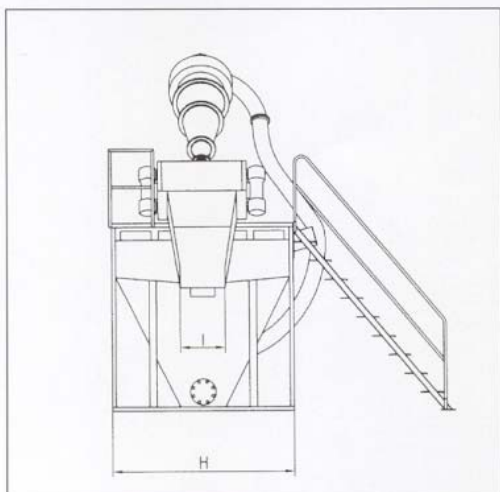
ESCURRIDOR: Construido en acero de 10 mm. de espesor, convenientemente rigidizado y reforzado, accionado por motovibradores de fuerza centrífuga regulable. Mallas y revestimientos laterales de poliuretano de colocación rápida, sin tornillería.



MODELO	BOMBA		ESCURRIDOR		M ²	HIDROCICLON	PRODUCCION ARENA
	TIPO	POTENCIA	MODELO	POTENCIA C.V.		DIAMETRO	M ³ /H
ELT-30	5"	25 cv	EVT-30	2,6	1,4	500	30
ELT-50	8"	30 cv	EVT-50	4,6	2,3	650	50
ELT-75	10"	50 cv	EVT-75	6	3,5	650	75
ELT-100	8"	2 de 30 cv	EVT-100	6	4,8	2x650	100
ELT-150	10"	2 de 50 cv	EVT-150	9	7,3	2x650	150



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ELT-30	4.210	2.560	1.300	2.250	1.450	1.635	3.750	2.000	400
ELT-50	5.200	3.350	1.930	2.730	1.925	2.235	4.760	2.430	600
ELT-75	6.390	3.560	1.650	3.160	1.960	2.250	4.560	2.500	600
ELT-100	6.350	3.600	1.630	3.170	1.900	2.250	4.960	3.030	1.030
ELT-150	7.830	3.890	1.600	4.170	2.100	2.500	5.200	3.355	1890





**MAQUINARIA
DE CANTERAS
TRIMAN, S.A.U.**

Oficinas Centrales:

Yanguas y Miranda, 1 Bajo

Apdo. de Correos nº 359

31080 PAMPLONA

Tel.: 902 153 021

Fax: 948 207 101

e-mail: comercial@triman.es

www.triman.es

Fábrica:

Pol. Ondarria, s/n.

31800 ALSASUA Navarra

