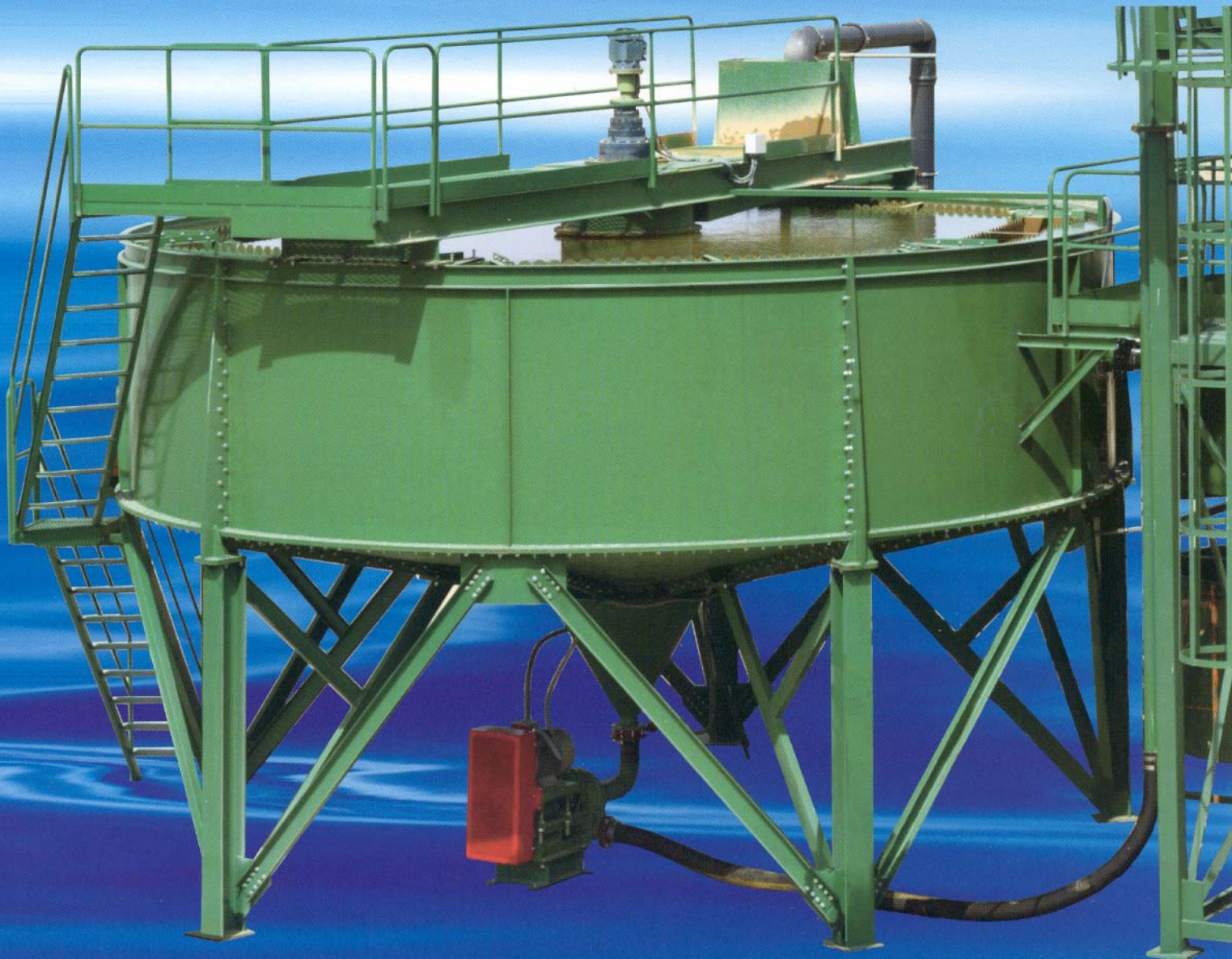




MAQUINARIA
DE CANTERAS
TRIMAN, S.A.

Decantador
de lodos
Trimán

DLT



DECANTADOR DE LODOS DLT

Debido al creciente y necesario interés ecológico, por salvaguardar nuestro entorno y eliminar o, al menos paliar las agresiones que sufre debido a los procesos industriales, es necesario depurar y recuperar las aguas empleadas en el proceso de lavado de áridos. El primer paso para la total recuperación del agua y la eliminación de los lodos que contiene es la concentración de los mismos.

TRIMAN ha desarrollado una gama completa de decantadores de lodos DTL, para poder tratar las aguas empleadas en los procesos de lavado, estando especialmente recomendados para la industria de los áridos.

Los equipos están diseñados para que la operación y el mantenimiento, sean lo mas simples y accesibles posibles. Por ello el equipo está levantado del suelo gracias a sólidos pilares de apoyo, teniendo fácil acceso a la boca de salida de lodos y a la bomba que normalmente se instala.

CONSTRUCCION

CARACTERISTICAS GENERALES

Depósito decantador: Fabricación enteramente metálica, en acero de 6 mm de espesor en el fondo y 4 mm en los laterales, sólidamente nervado y desmontable en sectores mediante tornillería y junta de estanqueidad, para su transporte.

Grupo motriz: Compuesto por motor-reductor, epicicloidial con factor de servicio superior a 1,5 para 25.000 h de vida, a plena carga. En el grupo motriz se instala un sistema exclusivo de TRIMAN para medir la fuerza ejercida y con ello conocer la concentración del lodo.

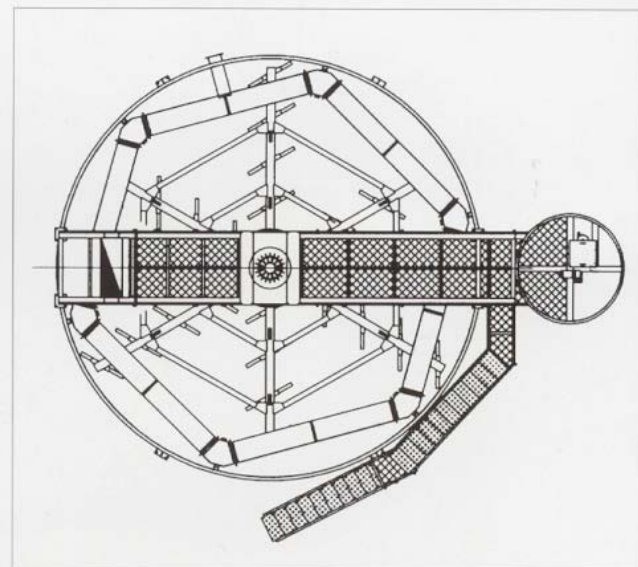
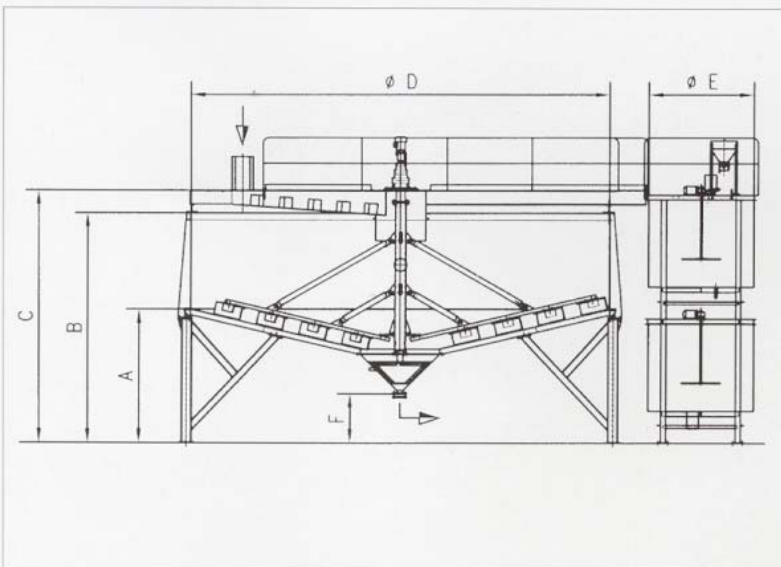
Paletas: Para la extracción del lodo, es necesario concentrarlo en el cono de evacuación inferior y por ello, el equipo está dotado de unas paletas, que girando a muy baja velocidad para evitar turbulencias, concentran el lodo en el cono de evacuación.

Preparación de floculante: Con el objeto de abaratar en lo posible el proceso se suelen emplear floculantes en polvo. Para convertirlos en líquido y poder ser dosificados TRIMAN instala un preparador de floculante.

El floculante sólido es dosificado en una cuba, donde es mezclado y batido con agua, mediante un motoagitador, obteniendo un floculante líquido, que es dosificado mediante una bomba, al cubo de entrada del decantador.

Mantenimiento de floculante: Ya que existen floculantes en los que la mejor reacción se produce transcurridos 1 ó 2 h desde su preparación disponemos de depósitos que se instalan bajo el depósito de preparación, para la dosificación del floculante, permitiendo que el depósito superior, prepare la mezcla y la bata durante el tiempo necesario, para que obtenga su mejor reacción, pasando al depósito inferior para su dosificación.





MODELO	A	B	C	D	E	F	POTENCIA C.V.
DLT-120	2.190	3.750	4.180	5.000	2.000	950	1
DLT-175	2.190	4.050	4.480	6.000	2.000	950	1,5
DLT-250	2.650	4.450	4.880	7.000	2.000	950	2
DLT-300	2.650	4.450	4.880	8.000	2.000	950	3
DLT-400	2.650	4.600	5.030	9.000	2.000	950	4



**MAQUINARIA
DE CANTERAS
TRIMAN, S.A.**

Oficinas Centrales:
Yangus y Miranda, I Bajo
Apdo. de Correos nº 359
31080 PAMPLONA
Tel.: 902 153 021
Fax: 948 207 101
e-mail: comercial@triman.es
www.triman.es

Fábrica:
Pol. Ondarria, s/n.
31800 ALSASUA Navarra

