



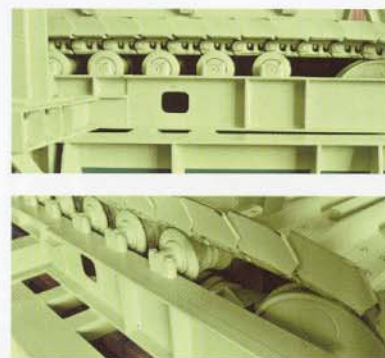
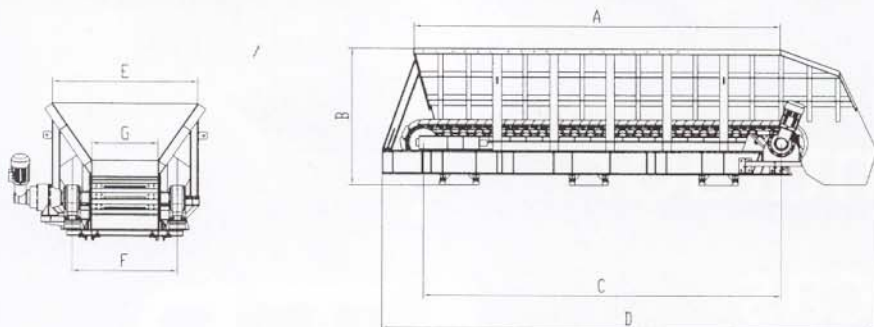
MAQUINARIA  
DE CANTERAS  
TRIMAN, S.A.

Alimentador  
de placas  
Trimán

ATP



# ALIMENTADOR DE PLACAS ATP



MODELO	ANCHO mm	LONGITUD mm	POTENCIA CV
ATP 30-80	800	3.000	7,5 cv
ATP 30-90	900	3.000	7,5 cv
ATP 30-10	1.000	3.000	7,5 cv
ATP 40-10	1.000	4.000	15 cv
ATP 40-11	1.100	4.000	15 cv
ATP 40-12	1.200	4.000	15 cv
ATP 60-12	1.200	6.000	20 cv
ATP 60-13	1.300	6.000	20 cv
ATP 60-14	1.400	6.000	25 cv
ATP 60-15	1.500	6.000	25 cv
ATP 80-15	1.500	8.000	40 cv
ATP 80-17	1.700	8.000	40 cv
ATP 80-19	1.900	8.000	40 cv
ATP 80-21	2.100	8.000	50 cv
ATP 80-23	2.300	8.000	50 cv

A	B	C	D	E	F	G
3.170	1.550	3.000	5.240	2.116	1.450	800
3.170	1.750	3.000	5.240	2.216	1.550	900
3.170	1.850	3.000	5.240	2.316	1.650	1.000
4.170	1.850	4.000	6.240	2.316	1.650	1.000
4.170	1.950	4.000	6.240	2.416	1.750	1.100
4.170	1.950	4.000	6.240	2.516	1.850	1.200
6.170	1.950	6.000	8.240	2.516	1.850	1.200
6.170	2.250	6.000	8.240	2.616	1.950	1.300
6.170	2.250	6.000	8.240	2.716	2.050	1.400
6.170	2.250	6.000	8.240	2.816	2.150	1.500
8.170	2.250	8.000	10.240	2.816	2.150	1.500
8.170	2.250	8.000	10.240	3.016	2.350	1.700
8.170	2.352	8.000	10.240	3.216	2.550	1.900
8.170	2.500	8.000	10.240	3.416	2.750	2.100
8.170	3.000	8.000	10.240	3.616	2.950	2.300

La alimentación de trituradores primarios, con una perfecta dosificación y sobre todo cuando el material es heterogéneo y contiene arcillas, tierras o cualquier tipo de producto estéril y si además está húmedo es un problema.

Hemos desarrollado una gama completa de alimentadores de placas metálicas que solucionan todos los problemas reseñados a la perfección.

Además por su concepción son máquinas que reducen casi totalmente el mantenimiento, fiables, robustas y a su vez sencillas en cuanto a funcionamiento.

#### CONSTRUCCION

El mecanismo consiste en un conjunto de placas unidas entre

si mediante 2 cadenas de tracción, de tal manera que forman un tablero metálico articulado.

Este conjunto se monta entre dos ejes paralelos. Uno de ellos es motriz, el cual, mediante dos ruedas dentadas mueve las dos cadenas de la oruga, en el otro lado están las dos ruedas tensoras. Estas ruedas de tensión están guiadas y soportadas en el bastidor, donde también se apoyan los rodillos y guías de carga, que soportan la parte superior (rama tensa) de la cadena, sobre la que descansa el material a alimentar.

Todos los mecanismos, cadenas, rodillos, ruedas dentadas, ruedas tensoras, son estándar de fabricación de máquinas excavadoras, con engrase de por vida.

Sobre la cadena se mona una tolva encauzadora que guía el material evitando derrames.

#### MODELOS

Se pueden fabricar en cualquier medida de longitud y anchura siendo los más habituales los contenidos en el resumen del cuadro de características.

Maquinaria de Canteras Trimán, S.A. se reserva el derecho de modificar el contenido de este catálogo sin previo aviso



Oficinas Centrales:  
Yanguas y Miranda, I Bajo  
Apdo. de Correos nº 359  
31080 PAMPLONA

Tel.: 902 153 021  
Fax: 948 207 101  
e-mail: comercial@triman.es

Fábrica:  
Pol. Ondarria, s/n.  
31800 ALSASUA Navarra