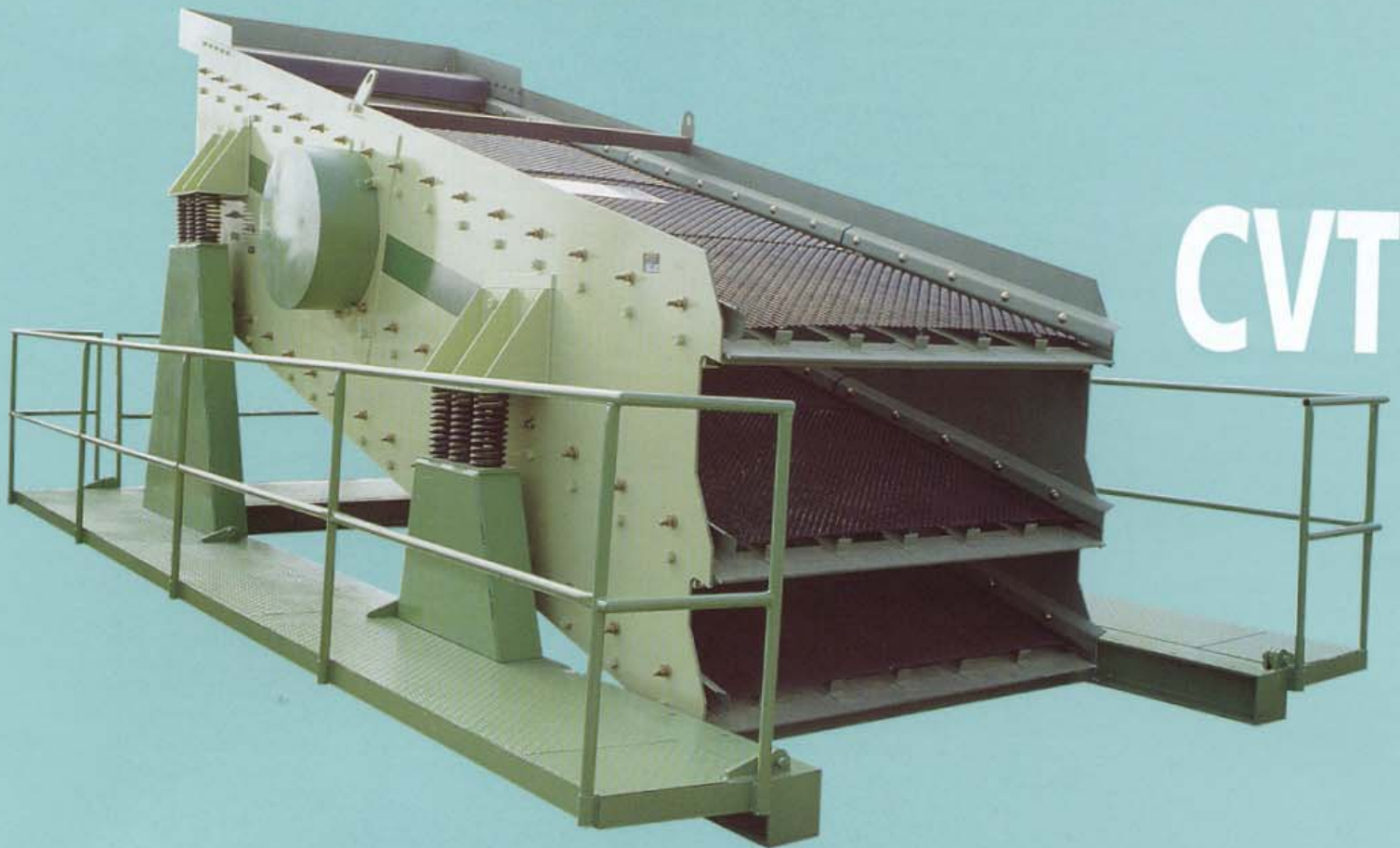




MAQUINARIA
DE CANTERAS
TRIMAN, S.A.

CRIBAS VIBRANTES



CVT



CHT

CRIBAS VIBRANTES CVT

Teniendo presentes las necesidades del mercado de áridos cada vez más exigentes y con clasificaciones más diversas, MAQUINARIA DE CANTERAS TRIMAN, S.A. fabrica una completa gama de cribas inclinadas CVT.

CARACTERISTICAS

Las cribas CVT son versátiles, eficientes y robustas, diseñadas para trabajos pesados, clasificaciones intermedias y de acabado final, con cualquier material. Su diseño permite operar de forma más económica. Mayor productividad con alta capacidad de adaptación a cada problema de cribado.

MECANISMO

En acero de alta resistencia (SAE 1045) montado sobre dos rodamientos oscilantes de doble hilera de rodillos con tolerancias especiales para mecanismos vibrantes. Según los tamaños pueden llegar a 160 mm. de diámetro interior.

En aplicaciones especiales se pueden equipar con dos o más mecanismos sincronizados entre sí.

CONTRAPESOS

Seccionados, que evitan volantes con peso muerto innecesario, y que permiten el cambio de amplitud de forma rápida y sencilla para ajustarse a cada aplicación.

CAJA DE ALIMENTACION

Atornillada al cuerpo de la máquina, permitiendo repartir el material a todo lo ancho de la criba y ayudando a absorber los impactos de la caída sobre las mallas. Máximo aprovechamiento de la superficie de cribado (las medidas se refieren siempre a dimensiones útiles).

BASTIDORES

Independientes, contruídos con perfiles de acero laminado en caliente, convenientemente reforzados y unidos a los laterales mediante tornillería de alta resistencia.

LATERALES

De gran rigidez (espesores de 10 y 12 mm., según modelo) reforzadas en la zona de anclaje del mecanismo, que atornilladas a los bastidores forman un conjunto indeformable. Para la adaptación de las superficies de cribado se

utilizan perfiles y diseños adecuados a cada una (chapa perforada, mallas metálicas, de goma o poliuretano), con los bombos de marcos adecuados a cada ancho de criba.

ACCIONAMIENTO

Mediante motor eléctrico, polea y correas trapezoidales. Opcionalmente se suministran chapas de desgaste intercambiables en los laterales, para dar mayor realce cuando se manipulan tamaños gruesos y/o evitar el desgaste rápido cuando se manipulan productos altamente abrasivos.

SUSPENSION

En las cuatro esquinas del cajón vibrante se sitúan muelles para apoyo y aislamiento de las vibraciones,

dimensionados de acuerdo con el peso total del equipo. Tacos de fricción en sentido horizontal controlan el movimiento durante los arranques y paradas.

OPCIONALES

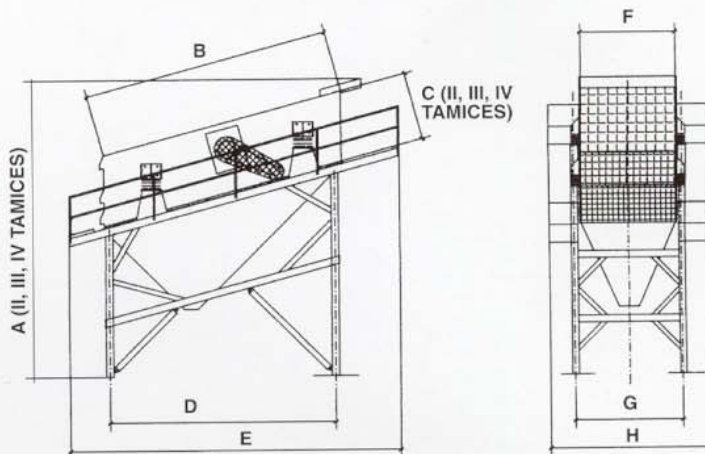
EQUIPOS DE RIEGO
Para lavados de materiales con boquillas difusoras desmontables.

MALLAS ESPECIALES

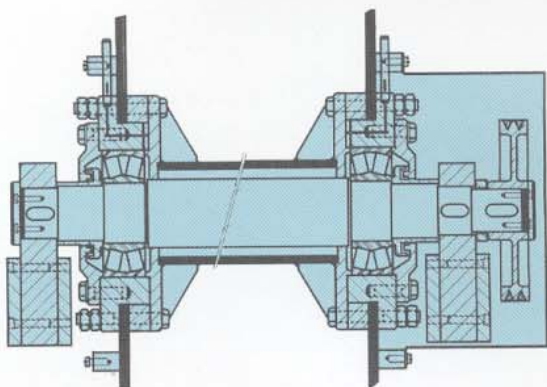
Se pueden ofertar con mallas de cualquier tipo: anti-colmatado, chapa perforada, goma, etc.

CRIBAS EXTRAFUERTES CVT-E.F.

Tenemos equipos de bastidores, suspensión, forros laterales, etc. para aplicaciones extremadamente duras.



	A-II	A-III	A-IV	B	C-II	C-III	C-IV	D	E	F	G	H
CVT-1025	4165	4527	4889	2500	900	1250	1600	3090	3800	1100	1480	2650
CVT-1230	4545	4992,5	5476	3000	1008	1458	1908	3104	5098	1360	1700	2840
CVT-1540	5240	5706	6172	4000	1018	1468	1890	4000	6064	1600	1960	3120
CVT-1545	5561	6065	6464	4500	1018	1468	1890	4500	6547	1600	2000	3180
CVT-1750	6247	6684	7150	5000	1033	1483	1933	5000	7109	1800	2180	3340
CVT-2060	6787	7292	7810	6000	1175	1675	2175	5500	8065	2100	2480	3660
CVT-2270	7784	8348	8912	7000	1232	1777	2322	5800	9020	2250	2650	3850



MODELO CVT	LONGITUD UTIL mm.	ANCHO UTIL mm.	POTENCIA CV		SUPERFICIE UTIL CRIBADO M2.
			2 TAMICES	3y4 TAMICES	
1025	2500	1000	7,5	10	2,5
1235	3500	1200	10	15	4,2
1540	4000	1500	15	20	6
1545	4500	1500	15	20	6,75
1750	5000	1700	20	25	8,5
2060	6000	2000	25	30	12
2270	7000	2200	30	40	15

CRIBAS VIBRANTES HORIZONTALES CHT

Este tipo de cribas está especialmente recomendado para realizar trabajos de cribado de alta precisión con arenas, lavado y escurrido de las mismas y trabajos de clasificación con productos más gruesos cuando existen limitaciones de espacio; así como para la utilización en grupos móviles.

CARACTERISTICAS

Las cribas horizontales CHT fabricadas por MAQUINARIA DE CANTERAS TRIMAN, S.A. disponen de dos posibilidades de mecanismos de accionamiento para una mejor adaptación a cada aplicación particular, todas disponen de una construcción similar consistente en:

BASTIDOR

Independiente de alta rigidez, atornillado a los laterales de la criba con tornillos de alta calidad.

LATERALES

De chapa laminada convenientemente rigidizados para absorber los esfuerzos de vibración del mecanismo.

CAJA DE ALIMENTACION

Standard, que alarga la vida de las mallas y favorece el reparto de material sobre la superficie de cribado.

SUSPENSION

De muelles o elementos neumáticos, para aislar de la vibración el conjunto soporte.

MECANISMOS DE VIBRACION

1. DE DOBLE EJE.

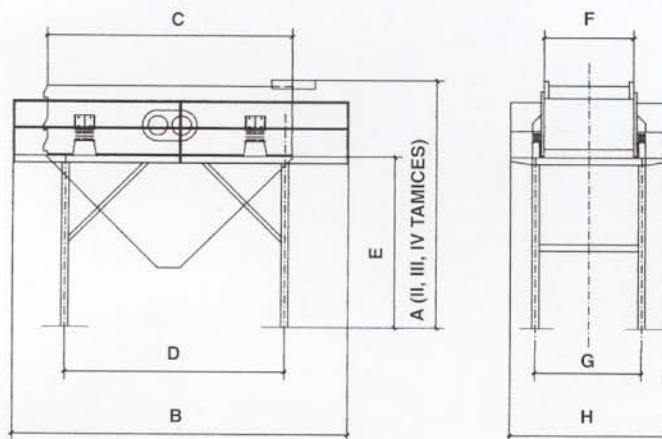
Este mecanismo consiste en dos ejes de acero de alta calidad, equipados con contrapesos ajustables, que se sincronizan mediante un par de engranajes helicoidales.

Está especialmente recomendado para trabajos muy pesados y materiales difíciles de clasificar. Su movimiento resultante es una elipse cuya inclinación puede ser variada por decalaje de los ejes para adaptarse a todo tipo de trabajo. Los rodamientos soporte

están altamente dimensionados y su diseño especial para trabajar con elementos vibrantes.

2. CON MOTORES VIBRADORES.

Este mecanismo está especialmente indicado para trabajar como agotador y/o clasificar y lavar arenas. Los motovibradores se acoplan a los laterales de la criba y se arman con una viga transversal de alta resistencia. Modificando los contrapesos se puede variar la amplitud de trabajo. (Ver figura).



MODELO	A - I	A-II	A-III	A-IV	B	C	D	E	F	G	H
CHT-1025	3050	3250	3600	3950	4580	2500	2700	2300	1100	1450	2570
CHT-1235	3358	3558	4008	4458	5580	3500	4000	2500	1360	1700	2820
CHT-1540	3568	3768	4218	4640	6080	4000	4400	2700	1600	1950	3090
CHT-1545	3568	3768	4218	4640	6080	4500	4400	2700	1600	1950	3090
CHT-1750	3783	4083	4533	4983	7180	5000	4600	3000	1800	2150	3310
CHT-2060	4225	4725	5225	5725	8230	6000	4600	3500	2100	2450	3630
CHT-2270	4782	5282	5827	6372	9280	7000	5600	4000	2300	2700	3900

MODELO CHT	LONGITUD UTIL mm.	ANCHO UTIL mm.	SUPERFICIE UTIL CRIBADO M2.
1025	2500	1000	2,5
1235	3500	1200	4,2
1540	4000	1500	6
1545	4500	1500	6,75
1750	5000	1700	8,5
2060	6000	2000	12
2270	7000	2200	15



NOTA: Las potencias de las cribas hasta modelo 1540 no figuran pues dependen si van montadas con vibradores o mecánicas.

OPCIONALES

Equipos de riego.

Para lavado de materiales, con boquillas difusoras desmontables.

Mallas especiales.

Se pueden ofertar con mallas de cualquier tipo: anticlamado, chapa perforada, goma, etc.

Cribas extrafuertes CVT-EF.

Tenemos equipos de bastidores, suspensión, forros laterales, etc. para aplicaciones extremadamente duras.